

ภาคผนวก ข-11

PPM plan

ตัวอย่างแผนซ่อมบำรุงรักษาและการปฏิบัติตามแผน ประจำปี 2565

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PE2	12M LIGHT & POWER PANEL ON-LINE PPM	20015849781	July	07/21/2022
PE2	3M ECM C-9202 OIL ANALYSIS BY FOCUS_PE2	20016582074	July	06/30/2022
PE2	3M ECM C-9203 OIL ANALYSIS BY FOCUS_PE2	20016582075	July	06/30/2022
PE2	1Y 6.3kV motor thermal scan TR-21-3	20016030913	July	07/19/2022
PE2	1Y 6.3kV motor thermal scan TR-21-4	20016030915	July	07/19/2022
PE2	1Y 6.3kV motor thermal scan TR-21-5	20016030912	July	07/19/2022
PE2	1Y 6.3kV motor thermal scan TR-21-6	20016030914	July	07/19/2022
PE2	2M AIR (AHU)AHU-21-2	20016656687	July	07/27/2022
PE2	3M PPM TR-VFD-MP-521 ON-LINE (VISIN1)	20016485975	July	06/13/2022
PE2	1Y 6.3kV motor thermal scan	20016030882	July	07/19/2022
PE2	2M AIR (AHU)AHU-21-3	20016656688	July	07/27/2022
PE2	3M PPM TR-VFD-MP-522 ON-LINE (VISIN1)	20016485976	July	06/13/2022
PE2	1Y 6.3kV motor thermal scan	20016030885	July	07/19/2022
PE2	3M PPM TR-VFD-MPL-221 ON-LINE (VISIN1)	20016485977	July	06/13/2022
PE2	1Y 6.3kV motor thermal scan	20016030883	July	07/19/2022
PE2	3M VFD ON-LINE PPM VISUAL CHECK at PE2	20016619382	July	07/14/2022
PE2	1Y 6.3kV motor thermal scan	20016030884	July	07/19/2022
PE2	3M PPM TR-VFD-MX-422 ON-LINE (VISIN1)	20016485978	July	06/13/2022
PE2	24M Visual Inspect PLD-2 PumpLiftDevice	20015811532	July	07/01/2022
PE1	3M ECM MPJW-711B GREASE MOBIL EP2_PE1	20016676129	August	07/26/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-1010A	20016791867	August	08/18/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-1072A	20016768991	August	08/15/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-1072B	20016768992	August	07/26/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-211A	20016791868	August	08/22/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-211C	20016768993	August	08/08/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-311B	20016768994	August	08/08/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-311C	20016768995	August	08/08/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-312B	20016768996	August	08/08/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-312C	20016768997	August	08/08/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-317A	20016768998	August	08/15/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-317B	20016768999	August	08/15/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-318A	20016769000	August	08/15/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-318B	20016769001	August	08/15/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-319A	20016769002	August	08/15/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-319B	20016769003	August	08/15/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-411A	20016769004	August	08/08/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-411B	20016769005	August	08/04/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-412B	20016769006	August	07/26/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-514B	20016808091	August	07/26/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-515B	20016752303	August	07/26/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-516A	20016752304	August	08/07/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-516B	20016769008	August	07/26/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-611B	20016769009	August	07/26/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-612A	20016769010	August	08/15/2022

ตัวอย่างแผนซ่อมบำรุงรักษาและการปฏิบัติตามแผน ประจำปี 2565

Plant	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-612B	20016769011	August	07/26/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-711B	20016769013	August	07/26/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-801B	20016769015	August	07/26/2022
PE1	DLFL 2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-805A	20016791869	August	08/25/2022
PE1	DLFL 2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-805B	20016808092	August	08/15/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-812A	20016791870	August	08/16/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-812B	20016769016	August	07/26/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PA-404B	20016769018	August	07/26/2022
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ PC-211	20016791839	August	08/22/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PC-302B	20016769019	August	07/30/2022
PE1	1W PPM Contaminate Counter AT1-52033	20016844266	August	08/26/2022
PE1	12M ISP1-40612 GROUNDING ON-LINE PPM	20016144399	August	08/08/2022
PE2	DLFL 6M PPM Bently System Health Check	20016469472	August	07/25/2022
PE1	3M ECM MP-514A GREASE MOBIL EP2_PE1	20016734095	September	09/04/2022
PE1	3M ECM MP-514B GREASE MOBIL EP2_PE1	20016752535	September	09/06/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PJW-111B	20016866175	September	09/16/2022
PE1	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PJW-711B	20016866176	September	09/16/2022
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ PK-511	20016886295	September	09/20/2022
PE1	3M ECM PL-211 OIL ANALYSIS CSI/MBL_PE1	20016807709	September	09/21/2022
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ PL-211	20016886296	September	09/20/2022
PE1	3M ECM PL-212 OIL ANALYSIS CSI/MBL_PE1	20016807710	September	09/21/2022
PE1	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ PL-212	20016886297	September	09/20/2022
PE2	3M ECM PA-422B GREASE Polyrex EM_PE2	20016734091	September	08/22/2022
PE2	DLFL 2M ECM CHECK VIB201 SPE2 _ VP-525A	20016844658	September	09/06/2022
PE2	DLFL 3M ECM VP-525A GREASE MOBIL EP2_PE2	20016752532	September	09/06/2022
PE2	DLFL 2M ECM CHECK VIB201 SPE2 _ PA-423A	20016886330	September	09/20/2022
PE2	3M ECM PA-423A GREASE Polyrex EM_PE2	20016752524	September	09/01/2022
PE2	3M ECM VP-525B GREASE MOBIL EP2_PE2	20016752533	September	08/15/2022
PE2	3M ECM PA-423B GREASE Polyrex EM_PE2	20016734092	September	08/22/2022
PE2	3M ECM PA-424A GREASE Polyrex EM_PE2	20016734093	September	08/22/2022
PE2	DLFL 2M ECM CHECK VIB201 SPE2 _ PA-424A	20016886331	September	09/20/2022
PE2	3M ECM PA-424B GREASE Polyrex EM_PE2	20016734094	September	08/22/2022
PE2	3M ECM MC-1830G GREASE Polyrex EM_PE2	20016752517	September	07/21/2022
PE2	12M ECM A-421 OIL MBL 600XP320_10LT_PE2	20016211563	September	09/03/2022
PE2	4M ECM MCTF-2010A UT GREASE SHC220_PE2	20016656235	September	09/01/2022
PE2	4M ECM MCTF-2010B UT GREASE SHC220_PE2	20016656236	September	09/01/2022
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _ MEY-826A	20016733943	September	08/17/2022
PE2	3M ECM CHECK VIB303 SPE2 _ MEY-826B	20016733944	September	08/17/2022
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ MFGR-521	20016886393	September	09/19/2022
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ MFGR-522	20016886394	September	09/19/2022
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ FE-622AB	20016886311	September	09/23/2022
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ FE-622BA	20016886312	September	09/23/2022
PE2	1M ECM VIB101 SPE2 _ PG-524	20016886351	September	09/19/2022
PE2	2M ECM CHECK VIB202 SPE2 _ FE-622BB	20016886313	September	09/23/2022

ภาคผนวก ข-12

ผลการตรวจวัด Noise Contour Map ของสายการผลิต,
Hearing conservation program และ
ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ณ พื้นที่ Process_Ground Floor



ข้อมูล ณ วันที่ 19-23 เมษายน 2564

SPE IND 001 Hearing Conservation Program for Polyethylene Plant

Overview

Introduction

This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.

Applicability

This facility needs a Hearing Conservation Program because:

- ☒ Data indicates that area noise levels may be at or above a level of 85 dBA.
- ☐ Data indicates that task noise levels may be at or above a level of 85 dBA.
- ☒ Exposure monitoring data indicates that worker noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.

Hearing conservation policy

Dow Thailand is commits to comply with Hearing Conservation regulation, related requirement, and Dow standards, whichever is more stringent.

Regulatory Compliance

This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation, related requirement and Thailand regulations (Referred to Site IND 004 Hearing Conservation Standard)

Responsible person

Roles and responsibility are identified as follows:
Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist
The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard

Area/task Monitoring

Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA.

The date of last area/task noise survey was 18/6/2022.

Unit:1/Unit: pe/Approved/Responsible Care/Employee Health & Safety/Industrial Hygiene/Hearing Conservation Program/Noise Contour Map of SPE Plant and SPE Warehouse.xlsx

The facility requires hearing protection in all areas where the noise level is at or above 85 dBA. The following areas have been evaluated for hearing protection need:

PE1 operators who working in PE-1 Plant/required to wear custom molded plug

Revision History

Owner/Approver

The last revision of this procedure was approved by:
ขั้นตอนการปฏิบัติงานได้รับการอนุมัติโดย

Songpol P./ Production Leader

26-Nov-2022

(Name and / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# SPE20221-10004 - Date Approved: 26-Nov-2022

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting Document

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)
ODMS 06.05	Hearing Conservation Standard
Site IND 004	Hearing Conservation Standard

Revision history

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึง การแก้ไขที่เกินช่วงหกเดือนในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
26-Nov-2022	Plisinee Pattanawadee	<ul style="list-style-type: none">- Add Custom Molded Plug and Earuff 3M PELTOR™- Add PE-1/PE-OR- Remove Ear Plug (Foam ear plug) Brand: Moldex Model: Solites III 6000 Ear Muff Brand: Bionno Model: 728 and Ear Muff Brand: BEST SAFE Model: TC-27- Update the Event and Action Tool (EAT) no. 48262- Update noise level at or compressed
21-Dec-2021	Plisinee Pattanawadee	<ul style="list-style-type: none">- Update Personal noise monitoring
19-Oct-2021	Plisinee S.	<ul style="list-style-type: none">- Reverse number procedure from SPE SAF 015 to SPE IND 001- date of last area/task noise survey was 24/5/2021.- Update areatask Monitoring whereas result from noise contour map (noise contour map)- Update facility's action plan to reduce noise exposure by included in a Plant Specific Technology Plan (PSTP) and in the Event and Action Tool (EAT) no. 35222

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

- ๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) [REDACTED] นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน
- ๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
- เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105538145319
- ประกอบกิจการ เม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
- | | | | | | | | |
|----------------|-------------|-----------|-------------|----------------|-------|--------------|-------------------------------|
| ตั้งอยู่เลขที่ | 8/1 | หมู่ที่ | - | ตรอก/ซอย | - | ถนน | ไฮ-สปี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด |
| ตำบล/แขวง | มาบตาพุด | อำเภอ/เขต | เมืองระยอง | จังหวัด | ระยอง | รหัสไปรษณีย์ | 21150 |
| โทรศัพท์ | 0-3867-3000 | โทรสาร | 0-3868-3991 | โทรศัพท์มือถือ | - | | |
- ๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นางสาวพิชญ์สินี โสดา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว 221-003593

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)
- ☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

[REDACTED]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

[REDACTED]

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 27 - 28 กันยายน 2565

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิดประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันเดือนปี (สำหรับเขียนความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NLC100006	IEC 651 - 1979	17 มีนาคม 2565	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการเปรียบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์รับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	QUEST/QC-10	QIC100060	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Class 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ หรือ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน ^๓	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA = ชั่วโมง ^๔ (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อสังเกตแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๖
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีลักษณะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงานพื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเดิมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA = ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในชั่วโมงรวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินให้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ _____
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ภาวะการทำงาน

ลงชื่อ _____
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาฬิกา)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA \leq ชั่วโมง ^๒ (dBA)	ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาฬิกา)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 1	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	644 นาที	82.6	84.2	ไม่เป็นเกณฑ์	
	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 2		720 นาที	660 นาที	53.3	82.3	ไม่เป็นเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสกับการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA \leq ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหนึ่งสัปดาห์โดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ หรือ ๓ ชั่วโมงในแต่ละวัน

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

ลงชื่อ

บุคคลหรือมีบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ความเสี่ยงการทำงาน

นายสมชาย/ผู้อำนวยการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) [REDACTED] นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105538145319

ประกอบกิจการ เม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน

ตั้งอยู่เลขที่	8/1	หมู่ที่	-	ตรอก/ซอย	-	ถนน	ไฮ-สปี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบล/แขวง	มาบตาพุด	อำเภอ/เขต	เมืองระยอง	จังหวัด	ระยอง	รหัสไปรษณีย์	21150
โทรศัพท์	0-3867-3000	โทรสาร	0-3868-3991	โทรศัพท์มือถือ	-		

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นางสาวพิชญ์สินี โสดา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว 221-003593

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)
- ☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

[REDACTED]

ลงชื่อ

[REDACTED]

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA \leq ชั่วโมง ^๒ (dBA)	ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 1	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	534 นาที	51.9	82.2	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 2		720 นาที	658 นาที	35.5	80.5	ไม่เป็นเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสกับการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA \leq ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหนึ่งสัปดาห์โดยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเสียงตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ หรือ ๓ ชั่วโมงในแต่ละวัน

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

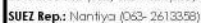
ลงชื่อ

บุคคลหรือมีบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

นายสมชาย/มีอำนาจกระทำการแทน

ภาคผนวก ข-13

ตัวอย่างผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำหล่อเย็น



Sampling Date: 2-Nov-22 9:30

1.) Analysis Result

31-Oct-22

Parameter	MU glow	MU Gusco	Cooling SPEI	Control
pH	7.48	7.27	7.86	7.7 - 8.3
Conductivity, microsiemen/cm	267	262	677	<3,000
Turbidity, NTU	0.59	1.69	15.0	<50
Total hardness, ppm as CaCO ₃	48	78	192	< 350
Calcium hardness, ppm as CaCO ₃	42	52	112	
M-Alkalinity, ppm as CaCO ₃	48	46	52	<200
Chloride, ppm as Cl ⁻	35	26	102	<250
Silica, ppm as SiO ₂	7.60	10.9	30.4	<200
Zinc, ppm as Zn			2.14	1-2
STP polymer, ppm			5.80	8 - 12
Total Iron, ppm as Fe	0.031	0.163	0.862	< 3
Copper, ppm			-	<0.02
Free Residual Chlorine, ppm FRC			0.30	0.2-0.5
Langlier Saturation Index (LSI)			0.89	<2.85
Molybdate, ppm			-	NS
Suspended Solid (SS), ppm			-	NS
Cycle of concentration, based on Silica			3.06	<5

6). True-sense monitoring

Parameter	Control pump	Result	% deviate
pH online	Sulfuric acid	7.98	-1.5%
Conductivity online		691	-2.1%
STP polymer, ppm	Gengard GN700	4.9	15.5%
Phosphate, ppm		-	-
FRC, ppm	Monitoring NaCl	0.40	-33%



2.) Operating Condition.

Parameter	Cooling
Recirculating rate (l/h)	-
WS Temp (Deg.C)	-
WR Temp (Deg.C)	-
DeltaT (degree C)	-
Evaporation (l/h) - Cal	-
Total blowdown (l/h) - Cal	-
Makeup (l/h) - Cal	-
Location	m ³ /hr
Bleed value	-

Note: Bleed is blow down valve.

3). Corrosion rate

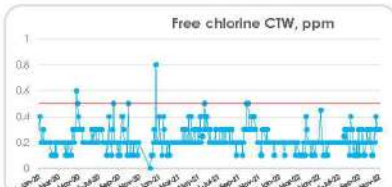
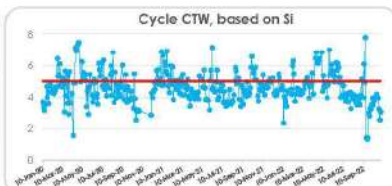
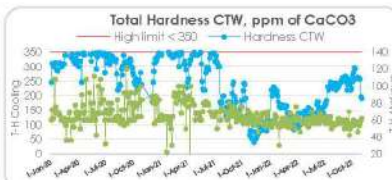
Item	Value	Control
Mild steel	1.11	<3
304 SS	0.01	<0.2
Copper	0.31	<0.2

4). Bacteria

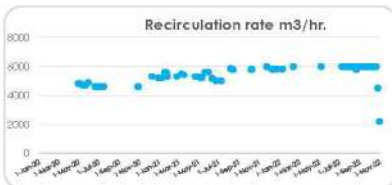
Item	Value	Control
Microbiological bacteria	9,800	< 10,000
Sulfate reducing bacteria		< 1

5.) Chemical Feeding Condition

Application		Chemical	Level tank, cm	Stroke/Speed		Feed rate (kg/h)	Chemical inventory
				% Existing	% New Adjust		
Cooling		Plogard MS6207	54	2	1	-	1
		Gengard GN7004	34	27	30	-	1
		Gengard GHS203	75	stop	-	-	1
		Spechtus OX1201	-	5	-	-	1
		H2SO4	-	30	-	-	
		NaOCl	-	stop	-	-	
		Slug dose activity	Level, cm	Liter	Date	Next date	
		Soletac N20 100	24	-	-	-	1



Operation condition



7). Recommendation.

High Zn corrosion protection at Cooling, Please kindly decrease ST pump MS6207 from 2 to 1.
Low STP scale inhibitor at Cooling, Please kindly increase ST pump GN7004 from 27 to 30.

8). Action need

[illegible]

ภาคผนวก ข-14

คู่มือการดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย

(Domestic Wastewater Treatment Manual)

EOU MTP ENV 008

UT MTP Domestic Wastewater Treatment Manual

Overview

Introduction

In this chapter

Following is a list of sections in this chapter:

Section	Title	See Page
1	Objectives	2
2	Introduction	3
3	Process Diagram	4
4	Treatment Process	5
5	Process Design	6
6	System Maintenance	7
7	Document Control and History	8

ภาคผนวก ข-15

แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง

SCO ADM 009 Customer Pick Up Requirements Guideline

Overview

Introduction

บทนำ

This document reviews the proper guidelines for all customer pick up requirements.

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางสำหรับลูกค้าในการจัดเตรียมรถมารับสินค้าที่กลุ่มบริษัท ดาเวมิดอล

Scope

ขอบเขต

This document outlines the customer pick up requirements which includes to the customers and their carriers

เอกสารนี้เป็นแนวทางเพื่อให้อุปกรณ์และบริษัทขนส่งปฏิบัติตามในกรณีที่มารับสินค้าเอง

Objective

เป้าหมาย

This document has been prepared with the goal of work safely inside Dow Chemical and compile with Transportation safety and security standard. เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Transportation Safety and Security Standard

In this document

This document contains the following topics.
เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Roles and Responsibilities	2
Customer Pick up requirement	Error! Bookmark not defined.
Revision History	4

Continued on Next Page

Roles and Responsibilities

Introduction

บทนำ

This topic summarizes which roles and responsibilities need to be fulfilled to satisfy the procedure.
หัวข้อนี้จะกล่าวถึงบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบของแต่ละบุคคลที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การปฏิบัติงานบรรลุผลสำเร็จ

Roles & responsibilities

บทบาทหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานนี้ ได้แก่

Roles (บทบาท)	Responsibilities (ความรับผิดชอบ)
Logistics Activity Scheduler	Communicate the requirement to CSR/ Seller for their communication to the customer สื่อสารข้อมูลนี้กับ CSR / Seller
Customer Service Representatives (CSR)	Communicate the requirement to Customer for the preparation before arrange the truck to receive the product at Dow plant สื่อสารข้อมูลนี้กับลูกค้า
EH&S Delivery Specialist for SCO	Ensure the new site requirement update to this document and communicate to all relevant. เพิ่มเติมข้อมูลเมื่อมีกฎระเบียบที่เพิ่มเติมและสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องให้รับทราบ

Customer Pick Up Requirement

Introduction บทนำ

This topic explains the customer pick up requirement.

Requirements

Truck Requirement

1. Must be in good working condition eg. tires, doors: รถอยู่ในสภาพดี สภาพยาง น้ำมันเครื่องไม่รั่วหยด
2. Valid License Plate: ทะเบียนรถยังไม่หมดอายุ
3. Close container is preferred for both back and side door: เป็นรถตู้ปิด โดยสามารถเปิดทั้งท้ายและเปิดข้าง โดยมีความสูง
4. Open container is acceptable but need cover: ถ้าเป็นแบบตู้เปิด ควรมีผ้าใบคลุม
5. Attach Exhausted cover: ต้องมีที่ครอบท่อไอเสียเพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ
6. Package truck: Container is in good condition: ตู้อยู่ในสภาพดี ไม่พบตะปูใส่สว่านแตก สกปรก (รถ package)
7. Tank Truck: Compartment is clean and compatible with previous cargo : ถ้าเป็นรถ tank truck สภาพภายในสะอาดและเป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์

Driver requirement

1. Must have valid driving license or driving license #4 is preferred: ในอนุญาตขับขี่ที่ยังไม่หมดอายุ หรือ ใบอนุญาตขับสี่ประเภท 4
2. Must have PPE, Hard Hat, safety glasses and safety shoes: ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล, หมวก, แว่นตา และ รองเท้าเซฟตี้
3. No Alcohol detected: ต้องไม่ตรวจพบแอลกอฮอล์ 0 mg/l
4. No lighter/ weapon: ต้องไม่พกเชื้อเพลิงหรืออาวุธ

Site Basic safety rule

1. Drive at 20 km/hr: ขับรถด้วยความเร็ว 20 ก.ม. ต่อ ช.ม.
2. Follow the traffic sign: ปฏิบัติตามสัญญาณจราจร
3. Use wheel shock when park the car: ไขว้นล้อวางที่ล้อในขณะที่จอดรถทุกครั้ง
4. No smoking allow: ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน

Expectations of Drivers

1. Arrive at the site 15 minutes before loading time for safety and route review with Dow Personnel.
ความถี่ที่โรงงานก่อนเวลารับสินค้า อย่างน้อย 15 นาที เพื่อจะได้เข้าอบรมกฎเกี่ยวกับความปลอดภัยในโรงงาน
2. Follow strictly on Dow safety regulation during working inside Dow
ปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัดเมื่ออยู่ในโรงงาน Dow Chemical หรือบริษัทในเครือ

Document requirement:

Purchase order or any document to confirm the product receive: เอกสารที่ระบุ
ว่ามารับสินค้า

Revision History

Owner / Approver
การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:
ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย 03-Jun-2014
Wuttitip P./Site Logistics Operations Leader (Date วันที่)
(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

**Management of
Change (MOC)**

MOC# _____ Date Approved : _____
(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting Document
เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)

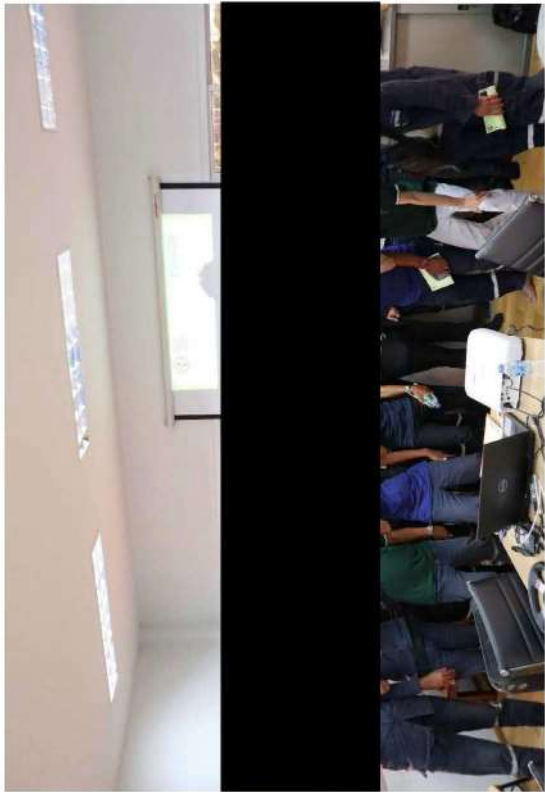
Revision history ประวัติ
การแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.
ข้อมูลด้านล่างนี้ เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้ง
ล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
03-Jun-14	Sasithorn P.	New Creation

ภาคผนวก ข-16

รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน
(Defensive Driving)



ข้อ	รหัสอ้างอิง	ผลการประเมิน	หมายเหตุ
	Fusion Logistic Co., Ltd.		
1	G-07002-2022		
2	DDTC-2207003	ผ่าน	
3	DDTC-2207004	ผ่าน	
4	DDTC-2207005	ผ่าน	
5	DDTC-2207006	ผ่าน	
6	DDTC-2207007	ผ่าน	
7	DDTC-2207008	ผ่าน	
8	DDTC-2207009	ผ่าน	
9	DDTC-2207010	ผ่าน	
10	DDTC-2207011	ผ่าน	
11	DDTC-2207012	ผ่าน	
12	DDTC-2207013	ผ่าน	
13	DDTC-2207014	ผ่าน	
14	DDTC-2207015	ผ่าน	
15	DDTC-2207016	ผ่าน	
16	DDTC-2207017	ผ่าน	
17	DDTC-2207018	ผ่าน	
18	DDTC-2207019	ผ่าน	
19	DDTC-2207020	ผ่าน	
จำนวนผู้ที่มีสิทธิ์ได้รับประกาศนียบัตร			19

หมายเหตุ:

- ผู้มีสิทธิได้รับประกาศนียบัตร จะต้องมีผลการทดสอบหลังการฝึกอบรมไม่น้อยกว่า 60 %
- ผู้มีผลการทดสอบหลังการฝึกอบรม ในผ่าน สามารถขอทำการสอบซ่อมภายใน 90 วันหลังวันฝึกอบรม
- N/A ไม่มีสิทธิได้รับประกาศนียบัตร
- ไม่ปรดแจ้งรหัสอ้างอิงกล่าวเพื่อประโยชน์ในการสืบค้นข้อมูลภายหลัง
- ค่าบริการสอบใบรับรอง (ประกาศนียบัตร) ฉบับละ 100 บาท ไม่รวมค่าจัดส่ง

ภาพผนวก 2 - ภาพบรรยากาศการฝึกอบรม
หลักสูตร
Defensive Driving Training Course
(Heavy Truck & Tractor Trailer)

การฝึกอบรมรถบรรทุกและรถหัวลากอย่างปลอดภัย

Fusion Logistic Co., Ltd.

วันที่ 1 / 2565 วันอาทิตย์ที่ 10 กรกฎาคม พ.ศ. 2565 จำนวนผู้เข้าอบรม 19 ท่าน



ลงทะเบียน ทดสอบความรู้ก่อน และหลังการฝึกอบรม



เทคนิคการขับรถบรรทุกหนักอย่างปลอดภัย
โดยอาจารย์วีรฤติ คำสาขพรม



กฎหมายว่าด้วยการขนส่งสินค้าทางบกอย่างปลอดภัย



เทคนิคการถอย และการ ให้สัญญาณ



เทคนิคการควบคุมยานพาหนะ และการรับมือกับสถานการณ์



เทคนิคการนับเพื่อการทิ้งระยะห่างอย่างปลอดภัย



เทคนิคการสังเกตการณ์ และการแก้ปัญหาจุดอ่อน - จุดแข็ง



เทคนิคการปรับสิ่งมรณะ เพื่อการกระจะอย่างมีอาชีพ



ให้รางวัลกับทีมผู้ชนะ



มอบประกาศนียบัตรให้กับผู้ผ่านการฝึกอบรม



ขอขอบคุณหน่วยงาน และผู้บริหารที่ให้การสนับสนุน




ร่วมสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยไปด้วยกัน

ภาคผนวก ข-17

แบบตรวจสอบภาพรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาจาก Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่: 6/10/2022	
ชื่อผู้กรอก Checklist:		แผนก: PE	
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน:	Contaminated Material		
บริษัทผู้ขนส่ง :	ชื่อคนขับรถ :	ทะเบียนรถ :	จังหวัด :
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง :			
ประเภทรถ:	<input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input checked="" type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : ระบุ _____		
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste	01-6501-9171	วันหมดอายุ:	10 ธันวาคม 2566
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย	ปูนซีเมนต์นครหลวง	ปริมาณที่ขออนุญาต	5000 kg ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 4350 kg ตัน
การตรวจสอบ : กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม			
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันได้ด้วยกัน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสดูดออกนอกรถ			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง <input checked="" type="checkbox"/>
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
8) เจ้าของ Waste ได้รับใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest Form) ที่ผู้ขนส่งกรอกข้อมูลครบถ้วน			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
10) ภาชนะบรรจุสารเคมีหรือกากของเสีย ต้องมีการลบหรือทำลายสัญลักษณ์, ชื่อและที่อยู่ของบริษัท ก่อนส่งออกนอกบริษัท			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
11) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย มีกลิ่นเหม็นรุนแรง หาก "ใช่" และมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่รถถัง <input checked="" type="checkbox"/>
12) ปริมาณของเหลวคงค้างในถังที่มีจำนวนมาก ได้รับการตรวจสอบแล้ว			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/>
13) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)			ไม่ใช่ <input type="checkbox"/> ใช่ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ก็ยวข้อง <input type="checkbox"/>
14) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo Dow ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			ไม่พบ Logo Dow <input checked="" type="checkbox"/> พบ Logo Dow <input type="checkbox"/>
คำตอบข้อ 1-10 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :			
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว		ลงชื่อ	
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้		ผู้ตรวจ:	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 11 คือ ใช่) : _____ (Facility Work Group Leader)			

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 			
			
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระดับด้านล่าง 			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 07 ตุลาคม 2565	
ชื่อผู้กรอก Checklist :		แผนก : PE	
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated Water			
บริษัทผู้ขนส่ง :		ทะเบียนรถ :	
จังหวัด : 222		เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง :	
ประเภทรถ : <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : <input type="checkbox"/> ระบุรถดูดเก็บของเหลว (Vacuum Truck) 30 m3			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste <u>อก.6501-9101</u> วันหมดอายุ : <u>10 สิงหาคม 2566</u>			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (นครปฐม) จำกัด ปริมาณที่ขออนุญาต <u>500,000.00 KG</u> ตัน ปริมาณที่คงเหลือ <u>247,370.00 KG</u> ตัน			
เลขทะเบียนโรงงาน <u>3-101-1/44สบ</u>			
การตรวจสอบ :		กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย <input checked="" type="checkbox"/> ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันได้ด้วยกัน		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน		ไม่เกี่ยวข้อง <input checked="" type="checkbox"/>	ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
8) เจ้าของ Waste ได้รับใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest Form) ที่ผู้ขนส่งกรอกข้อมูลครบถ้วน		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
10) ภาชนะบรรจุสารเคมีหรือกากของเสีย ต้องมีการลบหรือทำลายสัญลักษณ์, ชื่อและที่อยู่ของบริษัท ก่อนส่งออกนอกบริษัท		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
11) รถถังสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย มีกลิ่นเหม็นรุนแรง		ไม่ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>	ใช่ <input type="checkbox"/>
หาก "ใช่" และมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด			
12) ปริมาณของเหลวคงค้างในถังที่มีจำนวนมาก ได้รับการตรวจสอบแล้ว		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
13) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)		ไม่ใช่ <input type="checkbox"/>	ใช่ <input checked="" type="checkbox"/>
14) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด		ไม่พบ Logo Dow <input checked="" type="checkbox"/>	พบ Logo Dow <input type="checkbox"/>
(หากพบ Logo Dow ให้ดำเนินการฟ้นสเปรย์หีบหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			
คำตอบข้อ 1-10 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :			
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว		ลงชื่อ _____	
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้		ผู้ตรวจ: _____	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 11 คือ ใช่) :		(Facility Work Group Leader)	

ภาคผนวก ข-18

ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง

Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name:	
Carrier Registration Number(s) (DOT ID, etc.):	
Is this carrier new to Dow?	
Assessment Date(s):	
Carrier Location:	

Carrier Operation - Description:	
----------------------------------	--

Contact Information for Dow Representative for this Assessment:	
---	--

Contact Information for Carrier Representative for this Assessment:	
---	--

INTRODUCTION: The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

SCOPE AND DEFINITION: This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

Assessment Ratings	Acceptable
--------------------	------------

DOW RESTRICTED - For internal use only

Acceptable with Conditions: Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

Provisionally acceptable with Recommendations: Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

Not Accepted

For problems or assistance with this document please submit an email to: pavlisis@dow.com

I.	Content
0.1	Assessment Information and Scope
0.1.1	Assessment Information
0.1.2	Assessed Company
0.1.3	Assessor
0.2	Assessment
0.2.1	Assessed Company Profile
0.2.2	Key Contacts
0.2.3	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.4	Type of "Transport Service" operator
0.2.5	Geographical coverage
0.2.6	Type of drivers and subcontracting
0.2.7	Type of equipment and subcontracting
0.2.8	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.9	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.10	Type of product/packaging
0.2.11	Products transported
	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	Questionnaire
C	Part I: CORE QUESTIONNAIRE
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme

ภาคผนวก ข-19

ตัวอย่าง GPS Tracking

ข้อมูล GPS วันที่ 7-10-63 ทะเบียน Manifest SC10041341
ชื่อบริษัทขนส่ง [REDACTED] พนักงานขับรถ [REDACTED] ปริมาณรถ แท้งค์ 30 ลิ้ว
ปลายทาง [REDACTED]
ชื่อผู้ลูกค้า บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ส.ป.ส.4 ตำบลนาตาตุก อ.กันทรวิชัย จ.มหาสารคาม
ผู้ประสานงาน [REDACTED]
Waste Contaminated Water
เส้นทางการเดินทาง



200 Moo 4, Jasmine International Tower, Chaengwatana Road, Pakkred, Nonthaburi 11120
Tel.0 2962 7295-7 Fax 0 2962 7298, www.scieco.co.th
SCleco, a subsidiary company of **SCG Cement**

102 - รายงานสรุปรวมการเดินทาง (Summary Travel Report)

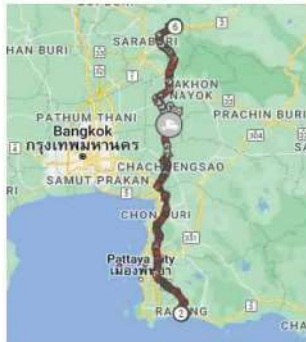
รายงานสรุปรวมการเดินทางนี้จัดทำขึ้นโดยระบบรายงานการเดินทางอัตโนมัติจากระบบติดตามตำแหน่งของยานพาหนะ



เริ่มบันทึก: 2022-10-06 00:00:00+0700 - สิ้นสุดบันทึก: 2022-10-06 23:59:00+0700

ทะเบียน: [REDACTED] ชื่อรถบรรทุก: HINO VICTOR 500 (2520) รายละเอียดยานพาหนะ:

										ภาพเคลื่อนไหว				
		รูปถ่าย	วิดีโอ	เสียง	ข้อมูล	ข้อมูล								
ผู้ขับขี่	เวลาเริ่มต้น	เวลาสิ้นสุด	สถานที่เริ่มต้น	สถานที่สิ้นสุด	การเคลื่อนที่	การเคลื่อนที่	ระยะทางรวม	เวลาใช้พลังงาน	แบตเตอรี่	สัญญาณ	ข้อมูล	ข้อมูล		
	2022-10-06 05:19:59	2022-10-06 08:10:10	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	DOW Chemical Thailand - Rayong(4)	154.12	02:58:19	0	0	0	3	65	
	2022-10-06 08:27:57	2022-10-06 08:29:47	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	DOW Chemical Thailand - Rayong(4)	0.05	00:01:50	0	0	0	0	0	
	2022-10-06 08:31:12	2022-10-06 10:34:48	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	DOW Chemical Thailand - Rayong(4)	0.00	02:03:36	0	0	0	0	9	
	2022-10-06 11:47:11	2022-10-06 11:54:26	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	DOW Chemical Thailand - Rayong(4)	1.27	00:07:15	0	0	0	1	15	
	2022-10-06 11:55:15	2022-10-06 16:49:26	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	DOW Chemical Thailand - Rayong(4)	259.21	04:54:11	0	0	0	0	64	
	2022-10-06 16:51:28	2022-10-06 16:53:48	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	Insee Ecocyte (Saraburi)	0.14	00:02:23	0	0	0	0	13	
	2022-10-06 17:00:15	2022-10-06 20:14:11	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	Insee Ecocyte (Saraburi)	107.26	03:13:56	0	0	0	4	64	
	2022-10-06 20:26:52	2022-10-06 20:32:17	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	ถนนพหลโยธิน, บางเขน, กรุงเทพฯ	Insee Ecocyte (Saraburi)	0.05	00:05:25	0	0	0	1	18	
ทั้งหมด:		8 ชั่วโมง					532.49	12:26:55	0	0	0	9	66	



The screenshot shows a web browser with a flight tracking application. The top part displays a map of Thailand with a flight path from Bangkok to Chiang Mai. The bottom part shows a table of flight data for the route Bangkok to Chiang Mai, including flight number, date, time, status, and aircraft type.

ลำดับ	เที่ยวบิน	วัน-เวลา	สถานะ	เครื่องบิน	สายการบิน	ท่าอากาศยาน
231	2022-10-07 16:07:00		19	เครื่องบิน	แอร์	
232	2022-10-07 16:08:00		30	เครื่องบิน	แอร์	
233	2022-10-07 16:09:00		31	เครื่องบิน	แอร์	
234	2022-10-07 16:10:01		29	เครื่องบิน	แอร์	
235	2022-10-07 16:11:02		36	เครื่องบิน	แอร์	
236	2022-10-07 16:12:03		41	เครื่องบิน	แอร์	
237	2022-10-07 16:13:03		34	เครื่องบิน	แอร์	
238	2022-10-07 16:14:03		30	เครื่องบิน	แอร์	
239	2022-10-07 16:15:00		5	เครื่องบิน	แอร์	
240	2022-10-07 16:16:00		23	เครื่องบิน	แอร์	
241	2022-10-07 16:17:00		24	เครื่องบิน	แอร์	
242	2022-10-07 16:18:00		20	เครื่องบิน	แอร์	
243	2022-10-07 16:19:00		25	เครื่องบิน	แอร์	
244	2022-10-07 16:20:42		17	เครื่องบิน	แอร์	
245	2022-10-07 16:21:42		14	เครื่องบิน	แอร์	
246	2022-10-07 16:22:42		5	เครื่องบิน	แอร์	
247	2022-10-07 16:23:37		19	เครื่องบิน	แอร์	
248	2022-10-07 16:24:37		3	เครื่องบิน	แอร์	
249	2022-10-07 16:25:37		10	เครื่องบิน	แอร์	
250	2022-10-07 16:26:37		0	เครื่องบิน	แอร์	

[illegible]

[illegible]

ภาคผนวก ข-20

ตัวอย่างข้อกำหนดเรื่องการขนส่งเส้นทางและเวลา

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

2. การขนส่งกากของเสีย

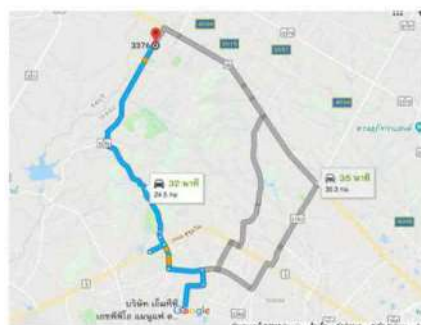
- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกหรือรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางการขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่
 1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



General Business

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปอก-ห้วยมหาด หมายเลข 3376



- 2.4 ไม่ใช้ถนนภายในเคอมีอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30
- 2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสกของมีเนมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- 2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกากของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

General Business